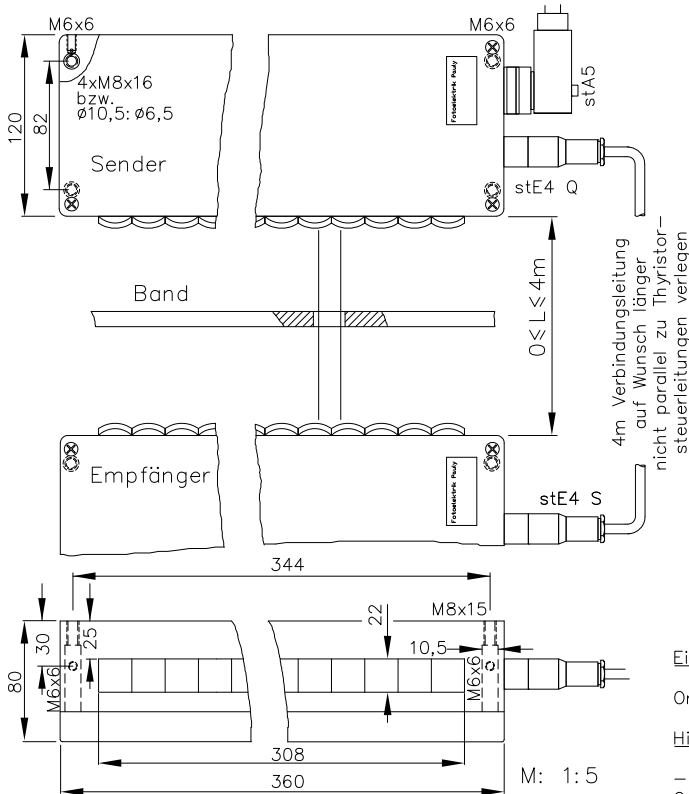
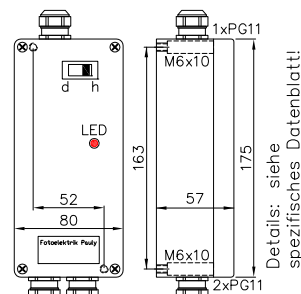
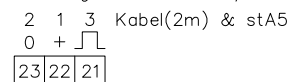


Lochsuchgerät Typ PP2441(q)/308/R153*20 zur Schweißnahterkennung



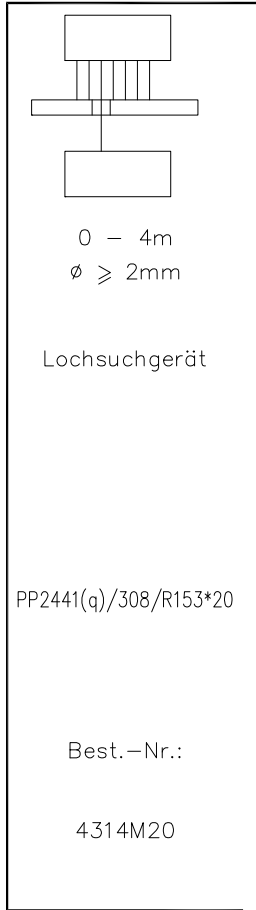
Steuergerät PP83201/2:



230VAC: Br. B-C
115VAC: Br. A-C & B-D

A	B	C	D		
1	nc.	nc.	2	3	4 5

L1 N Relais
Zeitverzögerung: 0...3s



Technische Daten:

Gehäuse	Al-Guss
Gewicht	ca. 6000g
Schutzart	IP65
Anschluss*	Klemmleiste
Betriebsspannung*	230/115VAC; 10VA
Ausgang*	Relais 250VAC/110VDC, 8A, 1500VA/150W, 1xUm, R
Signalart*	hell-/dunkelschaltend, umschaltbar
Sendelicht	GaAs 880nm
Gleichlichtfestigkeit	>80kLx
Störunterdrückung	Zwangssynchronisation
Zugriffszeit	q <2ms/Schaltübergang (optional)
Schaltheufigkeit	normal <12ms/Schaltübergang q Relais: 10/s; elektron.: 300/s (opt.) normal Relais: 10/s; elektron.: 40/s
Schaltanzeige*	LED
Zeitstufe*	0...3s ein-/ausschaltverzögernd, z3
Betriebstemperatur	-25...+60°C

*: Steuergerät PP83201/2

Zubehör:

- Steuergerät PP83201/2
- Kühlwasserflansch 2xKW153 (dann gefräste Seitenwand, y)

Sonderausführungen:

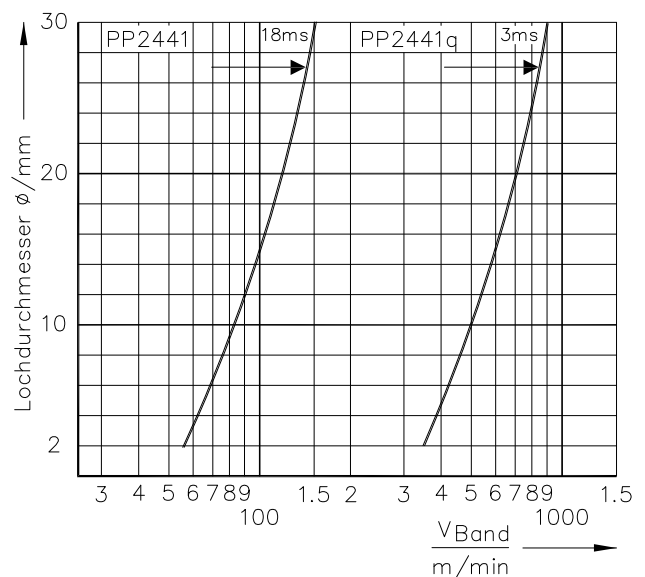
Betriebsspannung*	24VDC, 42...48VAC
Ausgang*	pnp, e2; npn, e3; Optokoppler, e1
wärmegeschütztes Optiksystem, pl	

Einsatzbereich:

Ortung von durch Loch markierter Schweißnaht.

Hinweis:

- Aus dem Diagramm ergibt sich die benötigte Geräteversion. Falls höhere Bandgeschwindigkeiten als 900m/min auftreten, bitten wir um Anfrage.
- Das (undurchsichtige) Bandmaterial muss das Gerät auf der gesamten Erfassungsbreite bedecken; ggf. sind die Seitenbereiche durch Masken abzublenden bzw. Geräte mit geringerer Erfassungsbreite zu wählen.



17.12.13 tb

4314M20 D
D-4314 1 k
(24.05.05 tb)
(30.03.07 tb)